(d) and (e) In the implementation of major modernisation packages, SAIL is following a turnkey approach. SAIL finalise the turnkey orders on parties that they find to be experienced and technically suitable.

राउरकेला इस्पात संयंत्र

4245. श्री राम अवधेश सिंह :
श्री शांति त्यागी :

क्या इस्पात मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) राउरकेला इस्पात संयंत्र के आधुनिकीकरण के पहले और दूसरे चरण का एक मुस्त कार्य किन-किन राष्ट्रीय और अन्तर्राष्ट्रीय पार्टियों को आवंटित किया गया है तथा विश्वस्तरीय निविदाएं आमंत्रित करने की अधिसूचना के उत्तर में जिन पार्टियों ने अपनी निविदाएं प्रस्तुत की थीं, उनका ब्यौरा क्या है,

(ख) क्या यह सच है कि प्रथम चरण और द्वितीय चरण के कार्य के मुख्य ठेकेदारों ने निजी क्षेत्र और सार्वजनिक क्षेत्र की कम्पनियों को कम दर पर उप-ठेके प्रदान कर दिए हैं, यदि हां, तो ऐसे उप-ठेकेदारों और उन्हें दिए गए एकमुश्त कार्य की मात्रा का ब्यौरा क्या है

(ग) क्या सरकार इस मामले की केन्द्रीय जांच ब्यूरो से जांच करवाने का विचार रखती है ?

इस्पात मंत्रालय के राज्य मंत्री (श्री सन्तोष मोहन देव) : (क) चरण I तथा II के स्वदेशी मुख्य पैकेजों, जिन्हें अंतिम रूप दे दिया गया है, के ठेकेदारों का ब्यौरा विवरण–I में दिया गया है । (नीचे देखिए)

अंतर्राष्ट्रीय स्तर पर आधुनिकीकरण पैकेजों के लिए निविदादाताओं जिन्होंने अधिसूचनाओं के प्रत्युत्तर में अपनी निविदाएं प्रस्तुत की थी, का ब्यौरा विवरण–II में दिया गया है ।

(नीचे देखिए)

(ख) और (ग) राउरकेला इस्पात संयंत्र, सेल, प्रमुख टर्नकी ठेकेदारों जो कालान्तर में विभिन्न कार्यों का अनुमोदन सूची के विक्रेताओं/उप ठेके देंगे, आधुनिकीकरण पैकेजों के ठेके को अन्तिम रूप दे दिया है । टर्नकी ठेकेदारों तथा उनके उप-ठेकेदारों के बीच हुए उपठेकों के मूल्य के ब्यौरे सेल के राउरकेला इस्पात संयंत्र को संविदात्मक रूप से प्राप्त नहीं है ।

विवरण – I

राउरकेला इस्पात संयंत्र का आधुनिकीकरण

राउरकेला इस्पात संयंत्र के आधुनिकीकरण कार्यक्रमों के चरण–I, और II के लिए मुख्य पैकेज :—

चरण —I

(स्वदेशी पैकेज)	आदेशों को अंतिम रूप दिया गया
1	2
1. कच्ची सामग्री संभाल प्रणाली	मैसर्स इंजीनियरिंग प्रोजेक्ट (इंडिया) लि०
2. कच्ची सामग्री संभाल प्रणाली के लिए वाहन उपकरण	मैसर्स एलेकन

1	2
4. धमन भट्टी–4 में कास्ट हाउस स्लैग ग्रेनुलेशन	मैसर्स इंजीनियरिंग प्रोजेक्टस (इंडिया) लि०
5. डोलोमाइट ब्रिक प्लांट का संशोधन	मैसर्स मेटलर्जिकल एण्ड इंजीनियरिंग कंसलटेंट्स (इंडिया) लि०
6. कोल हैंडलिंग प्लांट का संशोधन	मैसर्स टाटा रोबिन फैंजर
7. 180 टन प्रतिदिन क्षमता का आक्सीजन	मैसर्स भारत हैवी प्लेट वेसल्स लि०
8. विद्युत वितरण प्रणाली	मैसर्स शाईमेन्स
9. कन्वर्टरों में मिश्रित फूंकन	मैसर्स शाईमेन्स और (तापसहों के लिए मैसस रैडेक्स, आस्ट्रिया)।

चरण–II (आयातित पैकेज)

1. तप्त धातु के विगंधकीकरण तथा अन्य सम्बन्धित सुविधाओं को शामिल करते हुए इस्पात गलन शाला–II	अभी अन्तिम रूप दिया जाना है।
2. सम्बन्धित सुविधाओं सहित नये इस्पात निर्माण शाला के लिए सतत ढुलाई संयंत्र	
3. इस्पात गलनशाला–I में सम्बन्धित सुविधाओं सहित सतत ढुलाई संयंत्र	
4. समर्थकारी सुविधाओं सहित हाट स्ट्रिप मिल तथा प्लेट मिल का संशोधन	अभी अंतिम रूप दिया जाना है।
5. नया सिन्टर संयंत्र	

(स्वदेशी पैकेज)

6. कच्ची सामग्री सभाल प्रणाली का संवर्धन	मैसर्स हैवी इंजीनियरिंग कारपोरेशन आफ इंडिया लिमिटेड
7. कोल चार्ज का आंशिक ब्रिकेटीकरण	—
8. धमन भट्टी लैडल के लिए लैडल मरम्मत शाला	मैसर्स ब्रैथवेट
9. इस्पात गलनशाला–II के लिए लाइम और डोलोमाइट कैलसाइनिंग प्लांट	मैसर्स इंजीनियरिंग प्रोजेक्टस (इंडिया) लि०
10. 180 टन प्रति दिवस क्षमता का आक्सीजन संयंत्र	मैसर्स भारत हैवी वेसल्स लिमिटेड
11. मीडियम प्रेसर बायलर प्लांट	मैसर्स इन्जेक जान थामसन
12. विद्युत वितरण प्रणाली का संवर्धन	मैसर्स शाईमेन्स
13. सतना में साईजिंग प्लांट	मैसर्स बीके

14. कच्ची सामग्री संभाल प्रणाली के लिए वाहन उपकरण	मैसर्स-लेकन
15. सिन्टर संयंत्र से तथा सिन्टर संयंत्र तक ढुलाई पद्धति	मैसर्स ब्रेथवेट
16. हाट स्ट्रिप मिल की पुनर्तापन भट्टियां जिनमें समर्थकारी सुविधायें शामिल हैं।	—
17. समर्थकारी सुविधाओं सहित विभाजक लाईन का पुन: स्थान निर्धारण/प्रतिस्थापन	मैसर्स मेटलर्जिकल एण्ड इंजीनियरिंग कंसलटेंट्स (इंडिया) लिमिटेड
18. अन्त: संचार संकेतन	मैसर्स क्रामप्टन ग्रीव्स
19. तारकेरा पम्प हाऊस	मैसर्स बी०एस० बालकृष्ण
20. तारकेरा अन्तर्ग्रहण कुंआ तथा पहुंच-पुल	मैसर्स गम्मान इंडिया

विवरण-II

राउरकेला इस्पात संयंत्र का आधुनिकीकरण विश्वस्तरीय पैकेज

पैकेज	निविदा प्रस्तुत करने वाली पार्टियां
1. नया सिंटर संयंत्र	1. लुर्गी, जर्मनी
	2. हैवी इंजीनियरिंग कारपोरेशन (एच ई सी) इंडिया (पेशकश तकनीकी रूप से स्वीकार्य नहीं पायी गई, इसलिए बोली मूल्य खोला नहीं गया)
	3. त्याजप्रोमेक्सपोर्ट (टी०पी०ई०) सोवियत संघ
2. तप्त धातु विगंधीकरण तथा अन्य सम्बन्धित सुविधाओं सहित इस्पात गलनशाला-II	1. डैवी मेकी, ब्रिटेन
	2. त्याज प्रोमेक्सपोर्ट, सोवियत संघ
	3. मैनेसमन डिमैग हूर्टेटक्निक (एमडीएच) जर्मनी
	4. श्लो मैन सि मैग (एस एम एस) जर्मन
	5. मैन जी०एच०एच०, जर्मनी
3. नये इस्पात गलनशाला के लिए सतत ढुलाई संयंत्र	1. मैनेसमन डिमैग, हुर्टेटक्निक, जर्मनी
	2. त्याजप्रोमेक्सपोर्ट, सोवियत संघ
	3. श्लो मैन शिमैग (एसएमएस) जर्मनी
	4. इर्टेलीपियन्टी, इटली

1	2
4. विद्यमान इस्पात गलनशाला में सतत ढुलाई संयंत्र	1. हैवी इंजीनियरिंग, कारपोरेशन इंडिया 2. त्याजप्रोमेक्सपोर्ट, सोवियत संघ 3. मैसेसमन डिमैग ह्यूटेटेक्निक, जर्मनी
5. ह्वाट स्ट्रिप मिल तथा प्लेट मिल के संशोधन	1. मैनेसमन डिमैग सैंक, जर्मनी 2. मेकन, भारत 3. मुकन्द, भारत (निविदा प्रस्तुति के पश्चात् वे तकनीकी-वाणिज्यिक विचार-विमर्श में शामिल नहीं हुए)

Theft in Rourkela Steel Plant

4246. SHRI RAM AWADHESH SINGH: Will the Minister of STEEL be pleased to state:

(a) whether it is a fact that the parameter wall of Rourkela Steel Plant has been broken at two places from where valuable materials of crores of rupees are stolen with the connivance of senior executives everyday;

(b) whether it is also a fact that within the perimeter wall of the factory regular dwellings of hundreds of people have been constructed and they reside there and help stealing away the property of the company; and

(c) if so, what action Government propose to take against responsible officers?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF STEEL (SHRI SONTOSH MOHAN DEV): (a) As a result of water logging due to heavy rains, the perimeter wall of the Rourkela Steel Plant got damaged at two places (i.e. Paniline and No. TL-10) which has since been repaired. To safeguard adequately the property of the plant from theft, security strength was increased and its patrolling intensified in the affected areas during the intervening period. No loss of property has been reported on this account.

(b) No, Sir.

(c) Does not arise.

Power failure in Rourkela Steel Plant

4247. SHRI RAM AWADHESH SINGH: Will the Minister of STEEL be pleased to state:

(a) whether it is a fact that in the second week of February, 1992 there was a complete power failure in Rourkela Steel Plant, which stopped working of all 4 blast furnaces for several hours;

(b) whether it is also a fact that this accident took place only due to introduction of a machine—namely electronic cyclone in captive power plant which was procured by Rourkela Steel Plant management on the recommendation of Director operation from his relative company;

(c) whether it is a fact that with the introduction of the machine clinker formation started as a result of which C.P.P. came to an stand still and BF No. 4 was stopped for a week which resulted 4500T. production loss per day;